



## Eigenschaften:

Mit dem Lechler Rotationsüberwachungs-Sensor lassen sich Reinigungsvorgänge einfach und zuverlässig überwachen. Der Sensor erfasst die an der Sensorspitze vorbeifließende Flüssigkeitsmenge. Mit Hilfe einer Software<sup>1</sup> lässt sich die Sensor-Funktion individuell an Behältergröße, Druck und Düse anpassen.

## Elektrische Daten:

- Versorgungsspannung:  
 $U_b = 24\text{ V} \pm 20\%$   
 (18 bis 32 VDC)
- Eigenstrombedarf: < 20 mA
- Ausgangssignal: PNP, 50 mA, kurzschlussfest, aktiv

## Einsatzbedingungen:

- Umgebungstemperatur:  
 $-10\text{ °C}$  bis  $+60\text{ °C}$
- Prozesstemperatur:  
 $0\text{ °C}$  bis  $+100\text{ °C}$

## Werkstoffe:

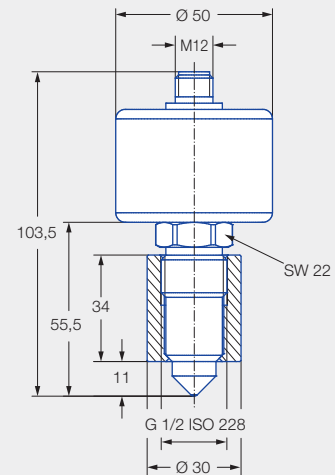
- Stutzen (G 1/2 ISO 228):  
 Edelstahl 1.4404 (316L)
- Messspitze: PEEK
- Gehäuse: 1.4305

## Funktionsprinzip:

- Kapazitiv

## Vorteile:

- Zuverlässige Erkennung von möglichen Störungen während des Reinigungszyklus
- Der Prozessanschluss des Sensors ist konform gemäß den hygienischen Richtlinien der EHEDG
- Einfache Bedienung
- Anbindung an SPS möglich
- Nur einmalige Einrichtung mittels Software notwendig
- Individuell an jede Reinigungsaufgabe anpassbar



## Rotationsüberwachungs-Sensor inkl. Einschweißmuffe



## Kabelset für Inbetriebnahme



Netz-Adapter



USB-Adapter mit Kabel



Programmieradapter Y-Stück



Einschweißdom



Finden Sie dieses Icon auf unseren Produktseiten, ist eine Kompatibilität der Düse mit dem Rotationsüberwachungs-Sensor gegeben.

Bestelldaten	Bestell-Nr.
Rotationsüberwachungs-Sensor inkl. Einschweißmuffe	050.040.00.00.00
Kabelset für Inbetriebnahme	050.040.00.00.01

<sup>1</sup> Software-Download (kostenlos):  
<https://www.lechler.com/de/software/rotationcontrolsystem>